



Wäge- und Dosiermodul, Typ GPE 1367 mit 1368

- **Bauform:** Printplatte im Europaformat, 160 x 100 mm, mit Onboard-Erweiterungsplatine PX1368, im Edelstahlgehäuse, IP 65, mit metrischen Kabelverschraubungen, Anschlüsse an Schraubklemmen
- Mit Eingang für DMS-Wägezellen (Vollbrücke), Anschlussmöglichkeiten für max. 6 Kraftaufnehmer (Wägezellen), je 350 Ω
- Eingangswiderstand > 100 k Ω
- Mit Spannungsversorgung für die Wägezellen, stabilisiert, 5 V
- Einfaches Justieren von Nullabgleich und Verstärkung (Grundtara und Messbereich) sowie Eingabe weiterer Parameter über Schnittstelle RS 232 oder RS 485 möglich.
- Netzspannungsanschluss:
110 – 240 V, 50 – 60 Hz (24 V DC als Option)
- Standard Ausgänge:
 - RS 232 oder alternativ RS 485
 - Dosierausgänge (Open-Collector) für max. 8 Material-Komponenten, mit Grob/Fein-Dosierung und automatischer Nachlauf-Kompensation.
- Mögliche Eingänge: Externer Start
- In Verbindung mit dem Hauptkontroller MC-XS (Info 544) können weitere Wäge- und Dosiermodule in ein Multi-Waagen-System eingegliedert werden. Der Hauptkontroller MC-XS übernimmt dann die Dosiersteuerung und dient gleichzeitig als Eingabe- und Anzeigegerät, sowie als externer Rezeptspeicher.

